

## Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ГРУППА КОМПАНИЙ "ЭЛЕКТРОЦИТ" - ТМ САМАРА "

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 3						
			класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	класс 4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	167	167	0	141	24	2	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	321	321	0	229	62	30	0	0	0
из них женщин	97	97	0	83	13	1	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																						
		СТО ЗК																						
		химический фактор	биогигиенический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неонизирующее излучения	неонизирующее излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) усло- вий труда	Итоговый класс (подкласс) усло- вий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный опла- чиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое пита- ние (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
1	Слесарь-ремонтник	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	2	-	-	2	-	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3	Инженер по ремонту высокооточного оборудования	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дирекция поставок и логистики  
 Департамент логистики  
 Управление транспортной логистики  
 Железнодорожный цех





38	Оператор склада	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
39	Оператор склада	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
40	Оператор склада	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Сборочный кластер																						
ПТШИА																						
ДОУ																						
41	Координатор по производству	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
42	Оператор склада	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43	Диспетчер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
44	Специалист по обеспечению производства	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
45	Мастер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
46	Плотник	-	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
ПРУ																						
УСОНН																						
47	Слесарь-электромонтажник вторичной коммутации	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок киттинг																						
48	Слесарь-электромонтажник первичной коммутации	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
ПРУ																						
49	Машинист крана	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
Дирекция поставок, логистики																						
Департамент логистики																						
Складское хозяйство																						
50	Руководитель складской логистики	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
51	Координатор участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
52	Координатор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
53	Координатор склада	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
54А	Старший кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
55А (54А)	Старший кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
56А (54А)	Старший кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57А	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58А (57А)	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59А (57А)	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60А (57А)	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62	Координатор склада	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63	Старший кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
64	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
65	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
66	Координатор склада	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
67	Старший кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
68	Старший кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
69А	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет





106A	Контролер электромонтажных работ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
107A (106A)	Контролер электромонтажных работ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
108A (106A)	Контролер электромонтажных работ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
109A (106A)	Контролер электромонтажных работ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Сварочно-окрасочное производство (СОП)																								
110	Стропальщик линии металлопокрытия	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
111	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет
112	Оператор склада	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
113	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
114	Резчик металла на ножницах и прессах	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
115	Сверловщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
116	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Да
ДИРЕКЦИЯ ПО КАЧЕСТВУ И СЕРВИСУ																								
ДЕПАРТАМЕНТ УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ																								
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ																								
СЛУЖБА ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА ПОСТАВОК																								
117	Мастер входного контроля	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
118A	Контролер материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
119A (118A)	Контролер материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
120A (118A)	Контролер материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
121A (118A)	Контролер материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
122	Начальник службы качества	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
123	Ведущий специалист по качеству поставок	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
124A	Инженер по качеству	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
125A (124A)	Инженер по качеству	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
126A (124A)	Инженер по качеству	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
127A (124A)	Инженер по качеству	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Департамент по продуктовому маркетингу и развитию бизнеса																								
Испытательный центр																								
128	Инженер-испытатель	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
ДЕПАРТАМЕНТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ ПРОИЗВОДСТВА И РЕАЛИЗАЦИИ НОВЫХ ПРОЕКТОВ																								
СЛУЖБА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ ПРОИЗВОДСТВА																								
ОТДЕЛ СБОРКИ-СВАРКИ																								
129	Инженер-технолог ОСС	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
130	Ведущий инженер-технолог ОСС в СОП	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет







ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ																
167	Инженер по раскрою металла	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 01.12.2023

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда  
 Директор ДОТПиЭ  (подпись) \_\_\_\_\_ (Ф.И.О.) Соколова Л.А. \_\_\_\_\_ (дата) 12.12.2023

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:  
 Директор по персоналу производственных функций  (подпись) \_\_\_\_\_ (Ф.И.О.) Гордеева Н.Г. \_\_\_\_\_ (дата) 12.12.2023

Главный технолог  (подпись) \_\_\_\_\_ (Ф.И.О.) Герасимов О.А. \_\_\_\_\_ (дата) 12.12.2023

Начальник отдела ОТ  (подпись) \_\_\_\_\_ (Ф.И.О.) Струкова О.Н. \_\_\_\_\_ (дата) 12.12.2023

Председатель профкома  (подпись) \_\_\_\_\_ (Ф.И.О.) Козлова Г.П. \_\_\_\_\_ (дата) 12.12.2023

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:  
 4073  (подпись) \_\_\_\_\_ (Ф.И.О.) Бородина Яна Александровна \_\_\_\_\_ (дата) 01.12.2023

(№ в реестре экспертов)